



D'HIER À DEMAIN,
NOTRE HISTOIRE NE CESSE
DE S'ÉCRIRE

Créé en 2005 de la fusion de Yamanouchi & Fujisawa, Astellas est aujourd'hui le **2^{ème} groupe pharmaceutique japonais au niveau mondial.**



CRÉATION

2005 

COLLABORATEURS

16 000 

PAYS

40 

EUROPE

EN EUROPE DU NORD

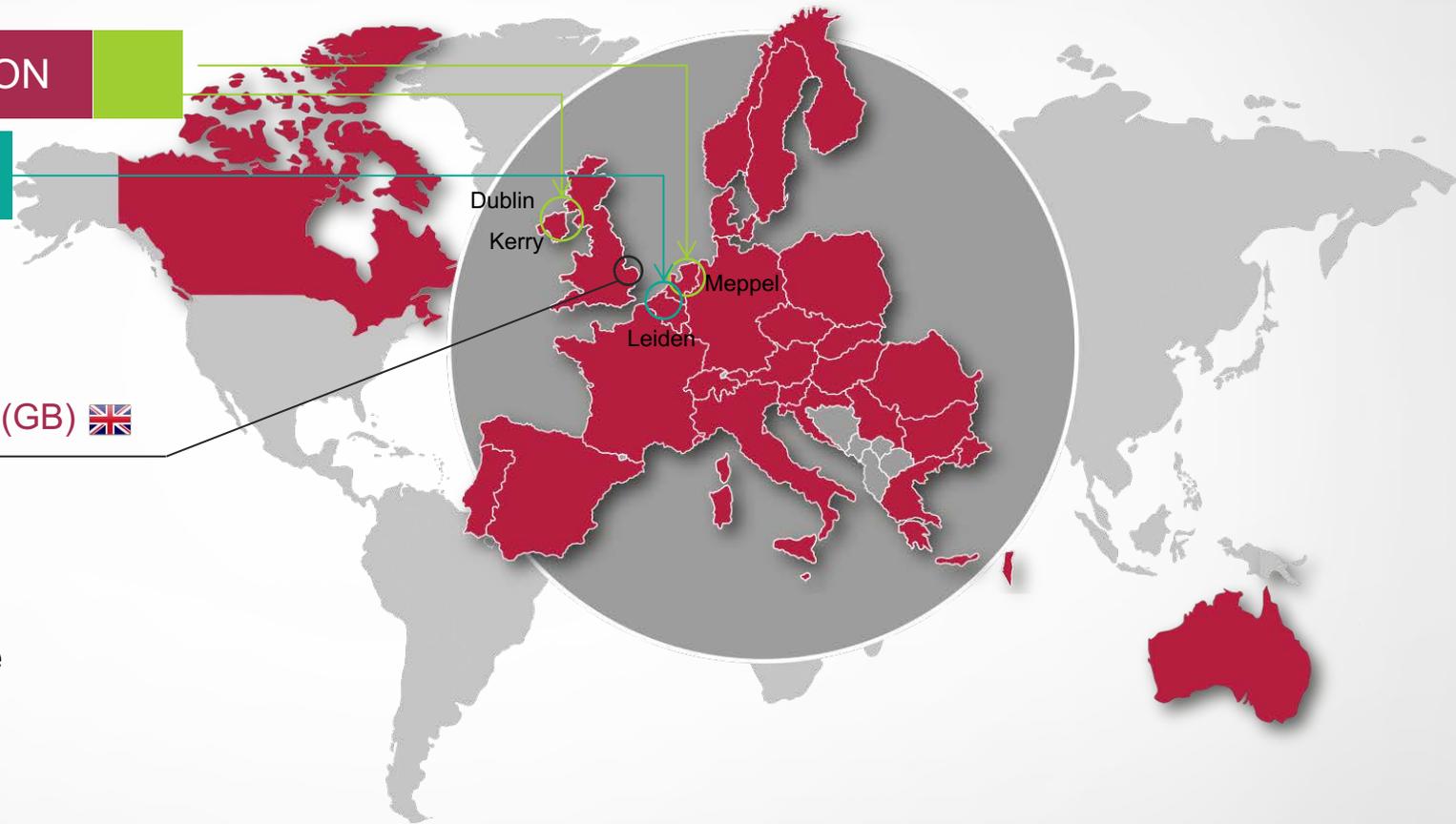
3 USINES DE FABRICATION

1 CENTRE DE R&D

SIÈGE EUROPE À CHERTSEY (GB) 

20 filiales en Europe

+ de 3 500 collaborateurs



METTRE A DISPOSITION DES MÉDICAMENTS FIABLES LÀ OU LE BESOIN MEDICAL EST INSUFFISAMMENT COUVERT

ONCO-
HÉMATOLOGIE

Xtandi™, Eligard™
Xospata™

IMMUNOLOGIE
TRANSPLANTATION

Advagraf™, Prograf™,
Modigraf™

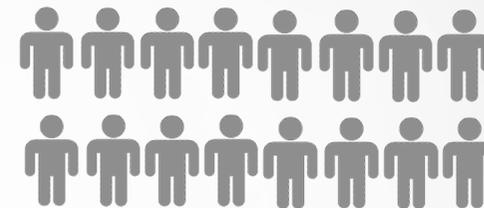
UROLOGIE

Vesicare™, Betmiga™

INFECTIOLOGIE

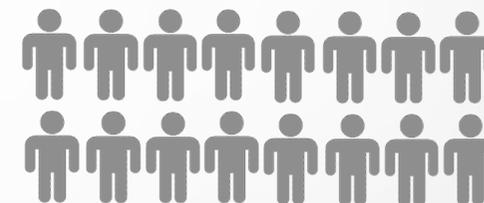
Dificlir™, Mycamine™

Astellas France compte parmi les 3 premières filiales en Europe grâce au dynamisme de plus de 180 collaborateurs.



COLLABORATEURS

+ de **180** 



LES FEMMES ET LES HOMMES D'ASTELLAS FRANCE



DR PATRICK ERRARD

Gastro-entérologue
Directeur Général d'Astellas France



Jérémy Malaterre

Directeur
Ressources
Humaines



Fabrice Billoret

Directeur
Administratif et
Financier



Justine Foucault-Serre

Directeur
Excellence
Opérationnelle



Frédéric Varailles

Directeur
Commercial



Dr Martine Guerillot

Directeur
Médical &
Affaires
Scientifiques



Philippe Labouret

Pharmacien
Responsable /
Directeur des
Affaires
Pharmaceutiques



Rachel Sabattier

Directeur
Ethics &
Compliance



Elodie Wilmet

Directeur des
Affaires
Publiques &
Market Access



Clotilde Jorges

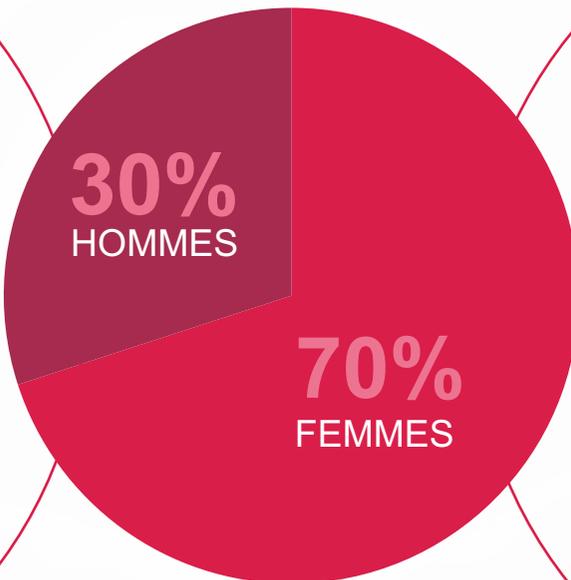
Directeur
Affaires
Juridiques

LES FEMMES ET LES HOMMES D'ASTELLAS FRANCE

+ de **120**
collaboratrices et collaborateurs



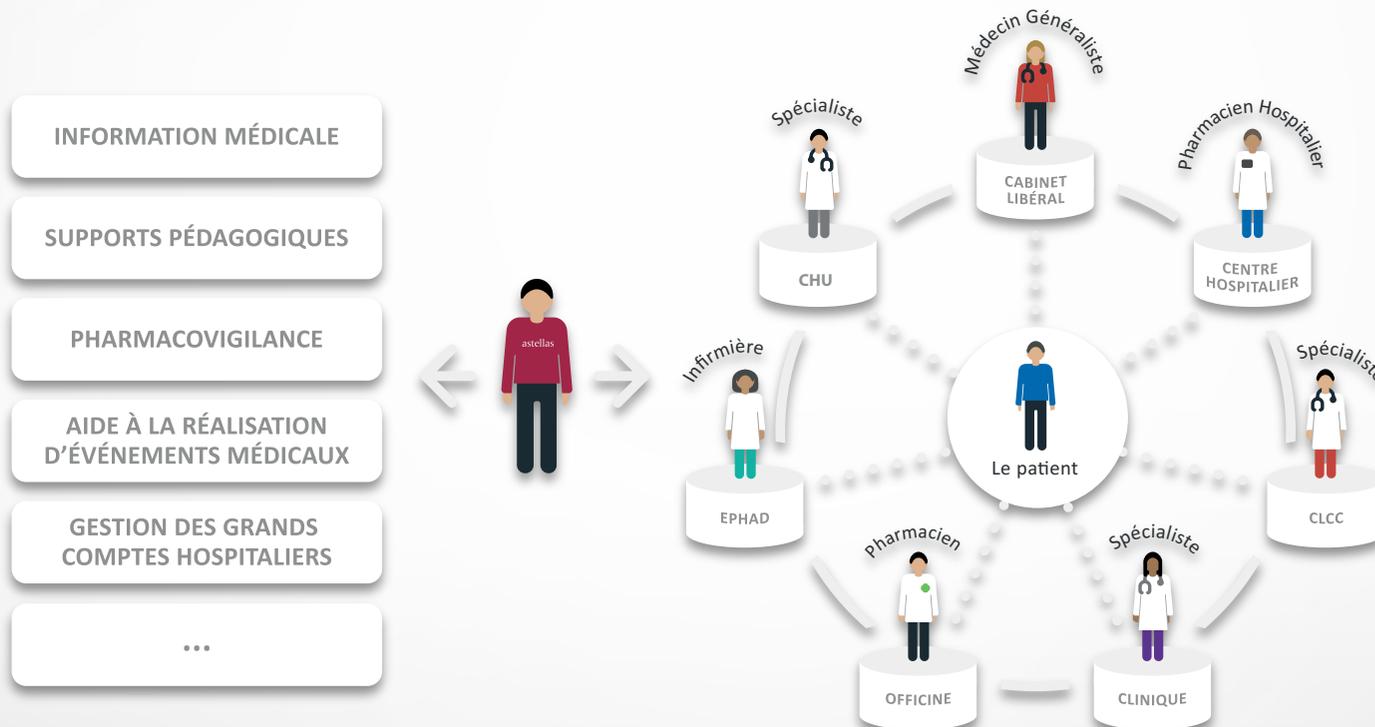
au siège de
Levallois-Perret



UNE RELATION DE PROXIMITÉ

53
secteurs

Au niveau local, tous les acteurs de santé impliqués dans le parcours de soins du patient ont un interlocuteur unique dédié. Astellas favorise ainsi les échanges et crée du lien, plaçant la santé des patients au cœur de ses priorités.



Astellas est certifié par AFNOR certification pour son activité d'information promotionnelle

- ✓ Une information exhaustive sur nos produits
- ✓ Dans le respect du bon usage des soins
- ✓ En conformité avec les recommandations de la HAS et des sociétés savantes



NOTRE PERFORMANCE
EST ATTENTIVE

NOTRE ENGAGEMENT EN MATIÈRE DE R & D

BUDGET

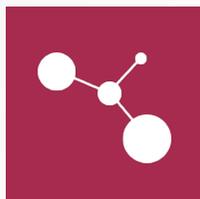
RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Pour répondre aux attentes en faveur de nouvelles thérapies, Astellas consacre 1,7 milliard d'euros à la Recherche et au Développement.



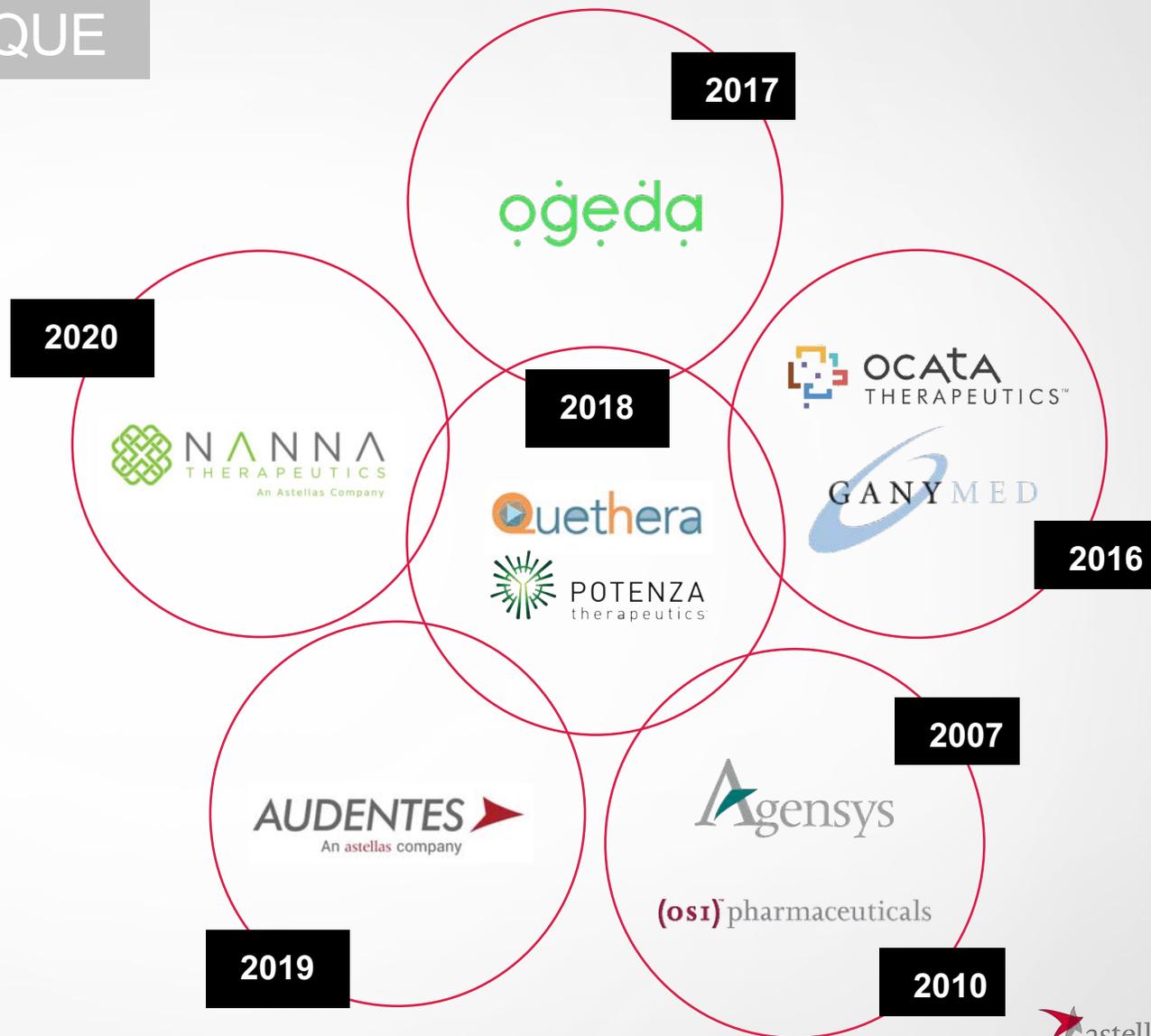
UNE RECHERCHE DYNAMIQUE

+ de **30**
MOLÉCULES



A ce jour plus de 30 molécules* sont incluses dans des programmes de développement allant de la phase I à III.

Certains de ces programmes sont issus de “biotechs” acquises par Astellas.



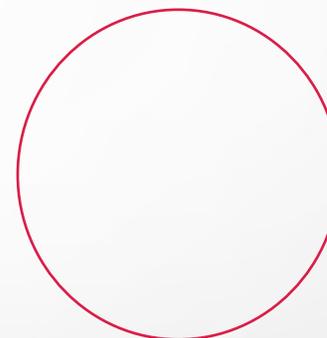
ONCOLOGIE

MÉDECINE DE PRÉCISION

L'acquisition de Ganymed et de Potenza confirme notre engagement dans la recherche contre le cancer.



9 projets en oncologie sont en développement clinique.



MÉDECINE RÉGÉNÉRATRICE THÉRAPIE CELLULAIRE & THÉRAPIE GÉNIQUE

- ✓ Avec l'acquisition d'Ocata en 2016 puis de Quethera en 2018, Astellas confirme son engagement en ophtalmologie, nouvelle aire thérapeutique de recherche.



NOTRE PROGRÈS SE CONSTRUIT
DANS LA SOLIDARITÉ

NOTRE ENGAGEMENT POUR LA PLANÈTE



CYCLAMED

11 083
tonnes**

de médicaments non
utilisés collectés
pour valorisation
énergétique***



GLOBAL*

-30%

d'impact sur
l'environnement



ELECTRICITÉ*

-67,6%

de consommation
électrique



FLOTTE DE VÉHICULES*

-42,6%

d'émission de
CO₂ en 5 ans

*Données Groupe au 31 mars 2018 vs 2005

**Soit 164 grammes par habitant en 2017

*** La valorisation énergétique permet d'éclairer et de chauffer 7 000 à 8 000 logements par an

Action on Fistula

3 417 FEMMES

Astellas a changé la vie de plus de 3 400 femmes en les aidant à bénéficier d'une chirurgie de la fistule.



DON D'ORGANE

Les collaborateurs Astellas s'engagent pour sensibiliser le grand public au don d'organes lors d'une course solidaire de 4 jours et 4 nuits, en relais, sur 750 km entre Paris et Bourg-Saint-Maurice.

NOTRE ENGAGEMENT SOCIÉTAL

**LA SEMAINE
DU
HANDICAP**

**CHARITY
DAY**

**BRING A
BETTER
CHRISTMAS**

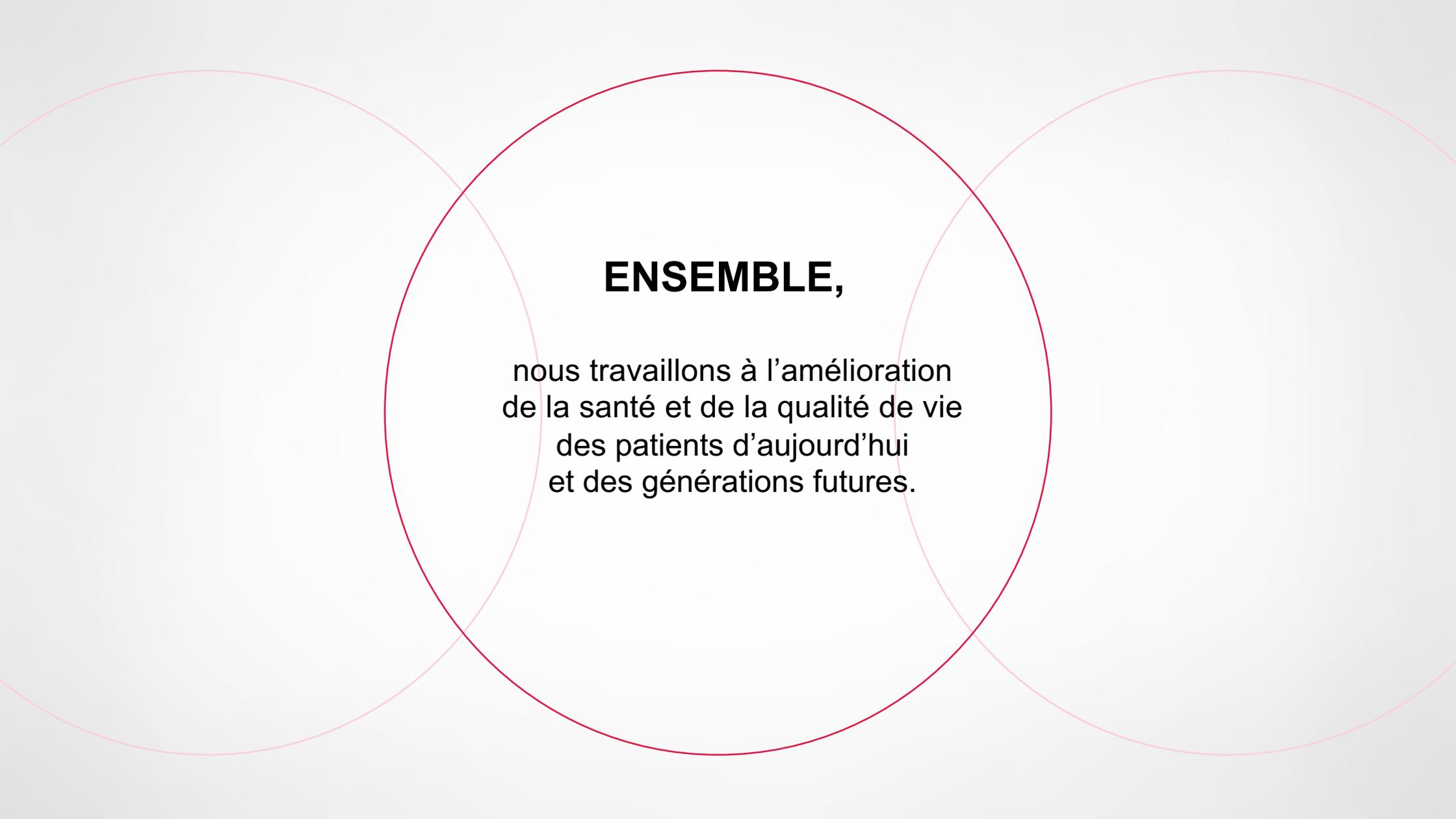
ESAT*

CYCLAMED

**GLOBAL
CORPORATE
CHALLENGE**

**AIDE D'URGENCE
AUX ONG
INTERNATIONALES**

TULIPE



ENSEMBLE,

nous travaillons à l'amélioration
de la santé et de la qualité de vie
des patients d'aujourd'hui
et des générations futures.

Changing tomorrow

